

APPAREILS DE CHAUFFE PAR INDUCTION
roulements, accouplements, roues, engrenages,
etc.



**MADE
IN
HOLLAND**



EXTRACTEURS HYDRAULIQUES
capacité de 4 - 50 tonnes



CENTRAGE AUTOMATIQUE



 **FR**



ANNO 1978

ÉQUIPEMENT D'ATELIER

ÉQUIPEMENT DE MAINTENANCE POUR ATELIERS MATÉRIEL ROULANT FERROVIAIRE

POMPE À MAIN ET ÉCARTEUR/ÉLÉVATEUR
kits en malles, 700 bars



ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE INDUSTRIEL
vérins, crics, casse-écrous, 700 bars



**MAINTENANCE EFFICACE - SÛR ET FACILE À UTILISER -
OPTIMISATION DE PROCESSUS - ÉQUIPEMENT ADAPTÉ**

BBP EXTRACTEUR/POUSSEUR DE ROULEMENTS

Extracteur - installateur hydraulique mobile

Pour le montage et le démontage de roulements ferroviaires (TBU, SP et TAROL). Conçu spécialement pour les ateliers ferroviaires et de métro.

Cet outil hydraulique vous permettra de gagner un temps précieux et de travailler efficacement et en toute sécurité. Facile à utiliser, le modèle sur chariot simplifie à la fois le montage et le démontage.

- Mobile et facile à utiliser par une personne
- Capacité de traction (démontage) réglable jusqu'à 100 t max.
- Capacité de poussée (montage) réglable jusqu'à 68 t max.
- Pour le montage et démontage sûr, simple et rapide des roulements à rouleaux coniques



Également disponible en version Side-shift (déport latéral)



BETEX HXPM 50/100/150T

Extracteur hydraulique mobile

Extracteur auto-centrant à 2 ou 3 bras, d'une capacité de 50, 100 ou 150 tonnes.

Pour le démontage de toutes sortes de pièces de transmission tels que roulements, accouplements, engrenages, roues, etc. L'extracteur est auto-centrant, facile à manœuvrer et réglable en hauteur. Les bras glissent vers l'intérieur ou vers l'extérieur en même temps. Extracteur convertible et modulable en 2 ou 3 bras. Plus la force est élevée et plus les mâchoires ont une meilleure prise. Les bras ne peuvent pas céder ni dévier. La soupape de sécurité intégrée empêche la surcharge et assure de ne pas dépasser la capacité maximale de puissance.

Ouverture max. : 1250 / 1500 / 1600 mm
Longueur de l'arbre max. : 780 / 1215 / 1150 mm



À utiliser en combinaison avec la pompe pneumatique ultra haute pression BETEX UHAP, 2800 bars



BETEX MF QUICK-HEATER - 22kW / 44kW

Appareil de chauffe par induction pour montage et démontage

Pour roulements, bagues labyrinthes, bagues de roulement (NU, NJ), manchons, douilles, accouplements, engrenages, roues anneaux de roue, etc.

Le chauffage par induction de moyenne fréquence est un procédé sûr et efficace qui améliore la qualité de l'installation ou de la maintenance. Cette méthode est rapide, simple et peu énergivore par rapport à des méthodes traditionnelles.

- En utilisant le BETEX MF Quick-Heater, les pièces peuvent être chauffées proprement, de manière contrôlée et uniforme. Cela permet d'éviter tout dommage ou contamination.
- En fonction de l'application, il est possible d'utiliser des inducteurs fixes ou flexibles. Les inducteurs flexibles peuvent être enroulés autour ou à l'intérieur d'un composant.
- Par conséquent, de nombreuses applications sont possibles.
- L'appareil de chauffe est facile à transporter et peut en cas de besoin être déplacé sur le site.



Chauffage sans flamme - La sécurité avant tout



PRESSE HYDRAULIQUE UNIVERSELLE POUR ESSIEU BETEX HWS 150T

Presse pour caler/décaler les essieux et autres composants d'essieux (roulements, disques de frein, engrenages, etc.)

- Force de pression de 150 tonnes
- Course : 460 mm
- Avec vérin de presse de chaque côté opposés
- Avec 2 adaptateurs de mâchoires pour le démontage en espace réduit
- Positionnement de l'essieu au moyen d'un pont roulant
- Centrage manuel de l'essieu
- Supports flexibles pour le positionnement de l'essieu
- Enregistrement automatique de la force, course et vitesse pour chaque opération de montage/démontage
- Avec commande à distance

Autres tonnages, design ou fonctions sur demande

